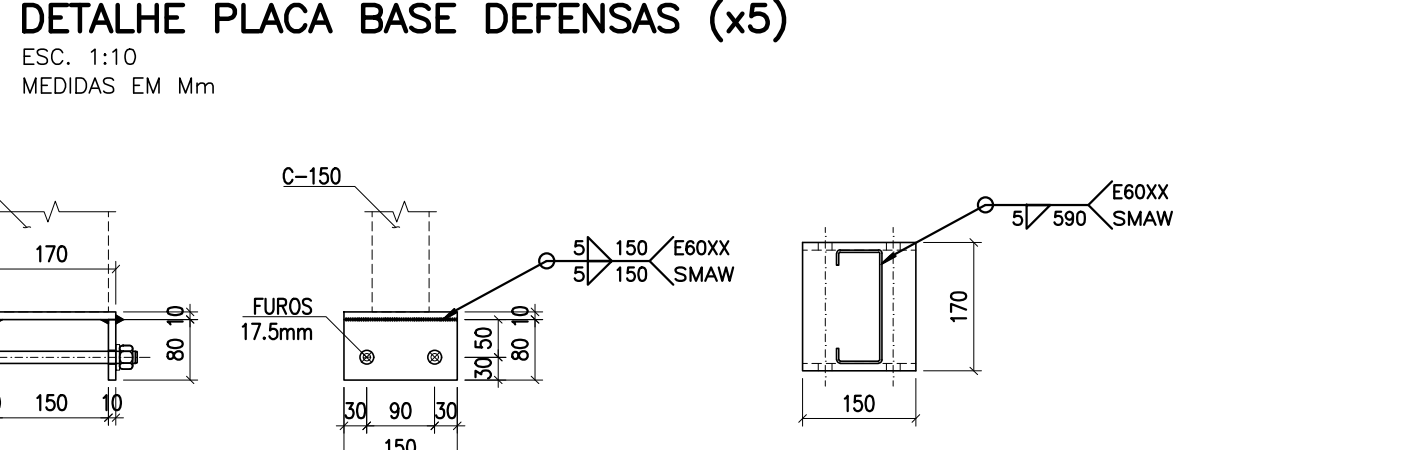
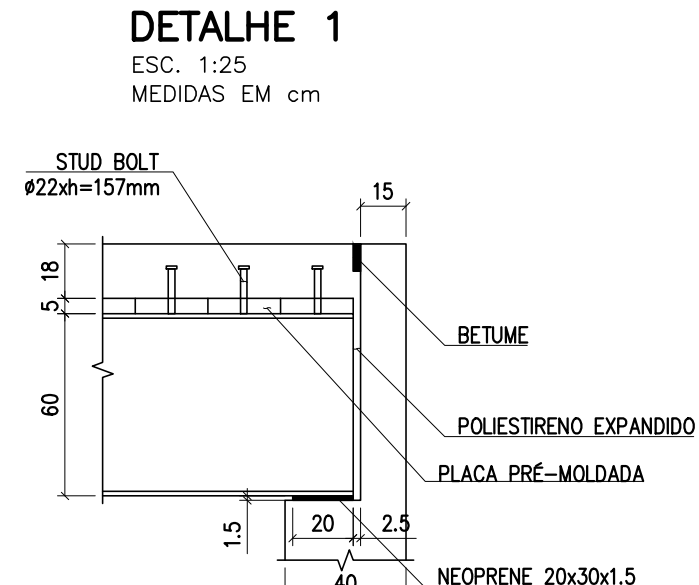
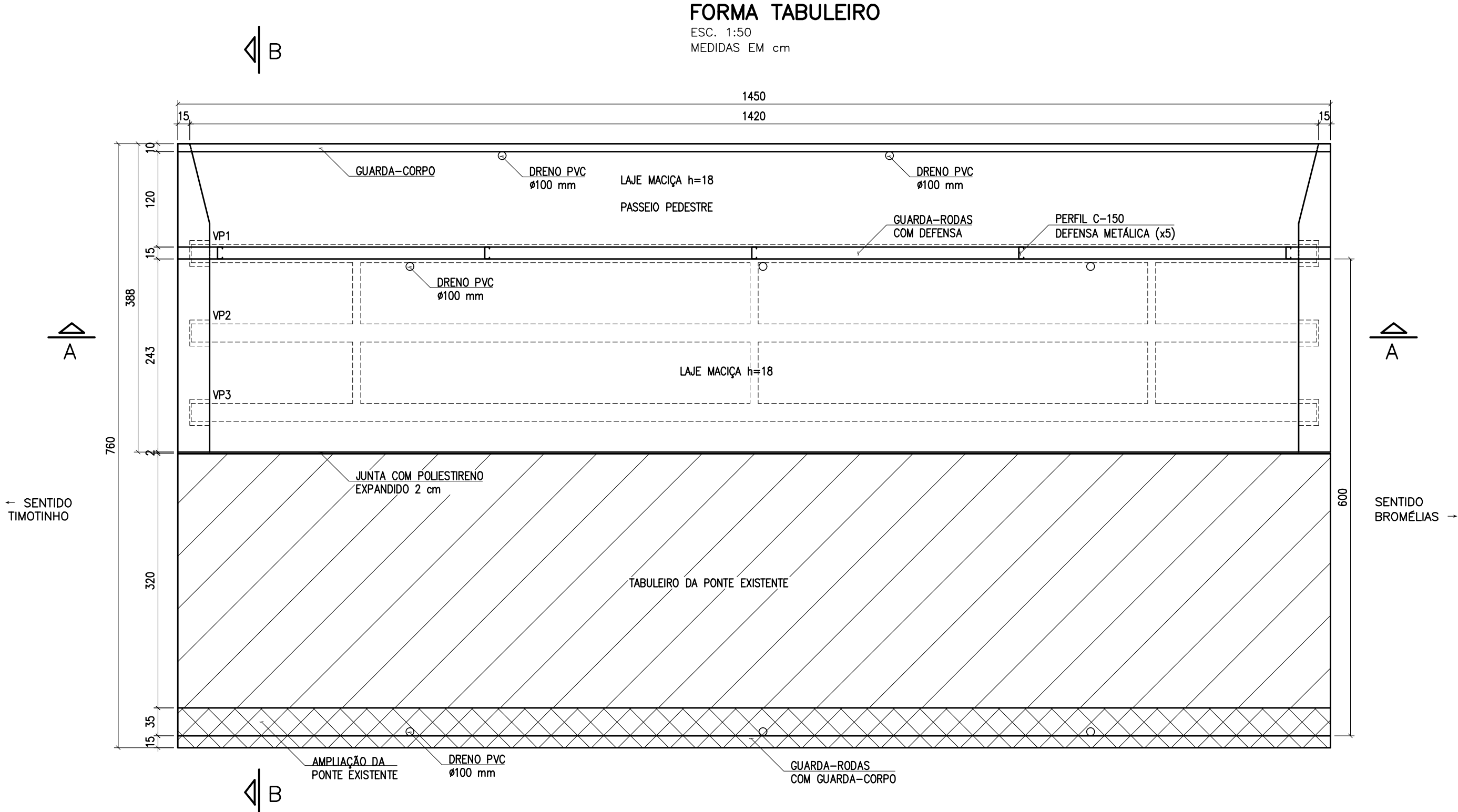
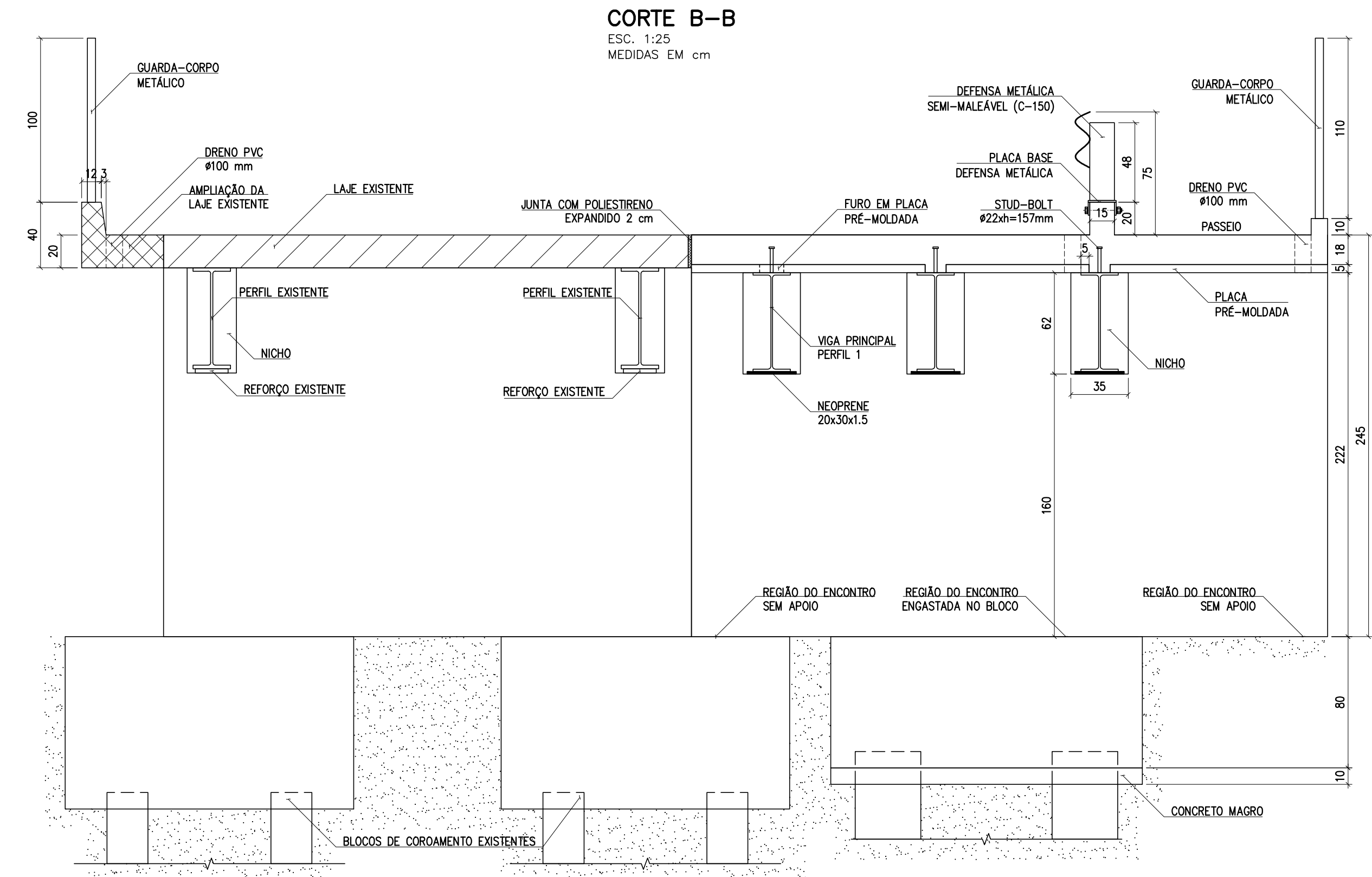
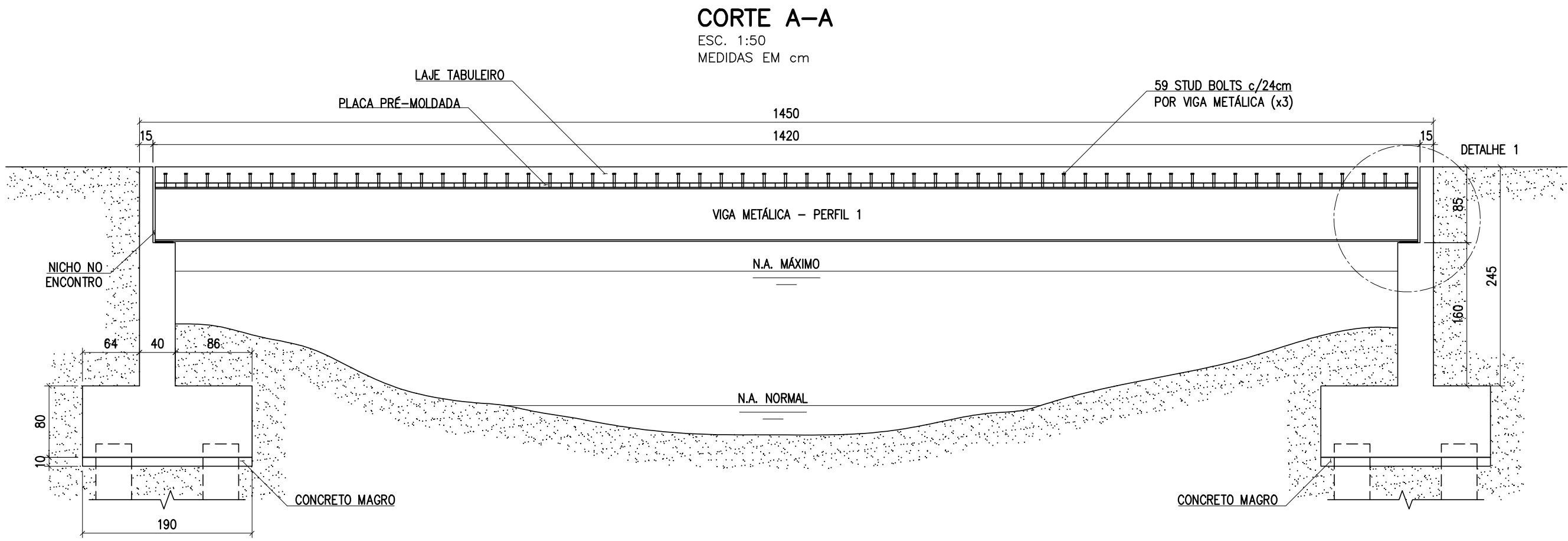
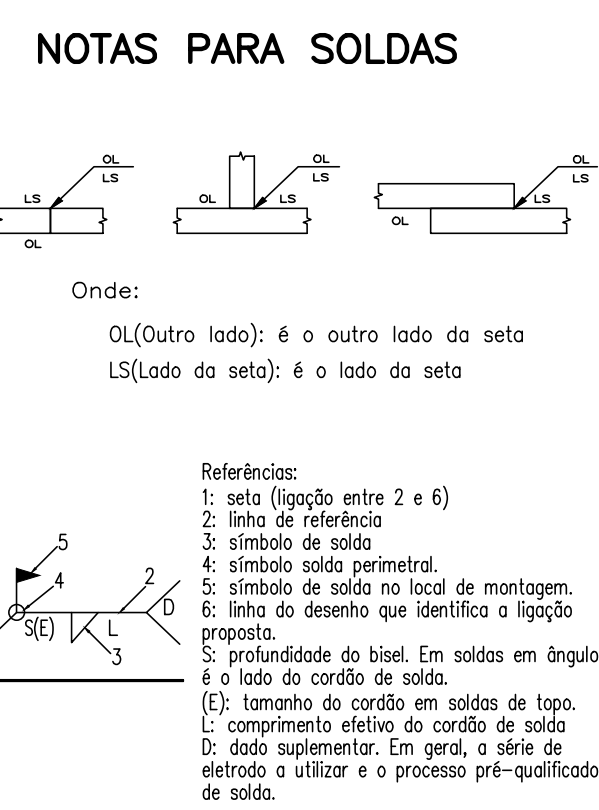
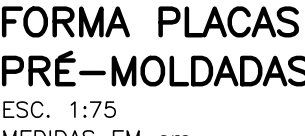
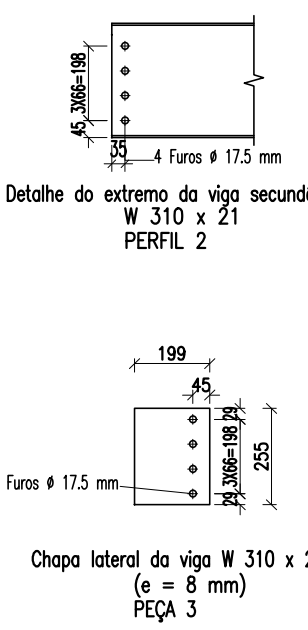
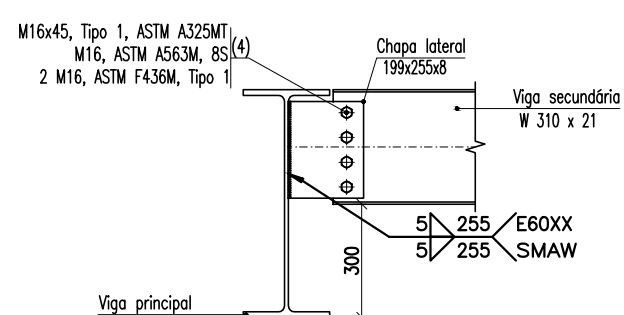
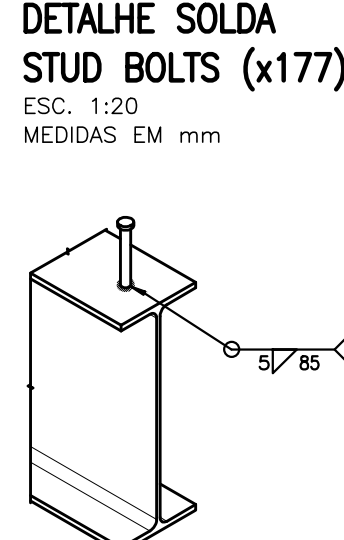




Soldas				
Classe de resistência	Execução	Tipo	Lado (mm)	Comprimento de cordões
E60XX	Em oficina	De filete	5	6120
E60XX	Em oficina	De filete	5	15045
E60XX	Em oficina	De filete	5	5950

Elementos para aparafusar			
Tipo	Material	Quantidade	Descrição
Parafusos	ASTM A325M	48	M16x45, Tipo 1, ASTM A325MT
Parafusos	ASTM A325M	10	M16x215, CHUMBADORES DEFENSAS
Porcas	Classe 8S	58	M16, ASTM A563M
Anilhas	Tipo 1	116	M16, ASTM F436M



NOTAS

1. CONCRETO $f_{ck} \geq 25$ MPa;
2. COBRIMENTO DA FERRAGEM DA LAJE = 2,5 cm;
3. COBRIMENTO DA FERRAGEM DAS PLACAS PRÉ-MOLDADAS = 1,5 cm;
4. COBRIMENTO DA FERRAGEM DOS ENCONTROS E BLOCOS DE COROAMENTO = 3,0 cm;
5. COBRIMENTO DA FERRAGEM DAS ESTACAS = 7,5 cm;
6. FATOR ÁGUA/CEMENTO $\leq 0,60$;
7. AÇO ESTRUTURAL PERIS E CHAPAS A-36;
8. CARGA ADMISSÍVEL DAS ESTACAS = 26 tf;
9. PONTE CLASSE 30 tf (TREM TIPO);
10. SMAW - SOLDA COM ELETRODO REVESTIDO;
11. AS SUPERFÍCIES A SOLDAR E AS SUPERFÍCIES ADJACENTES A UMA SOLDA DEVERÃO ESTAR LIVRES DE LÁMINAS, ESCAMAS, ÓXIDO SOLTO OU ADERIDO, ESCÓRIA, FERRUGEM, UMIDADE, ÓLEO, GORDURA E OUTROS MATERIAIS ESTRANHOS QUE IMPEDAM UMA SOLDA APROPRIADA OU PRODUZAM EMISSÕES PREJUDICIAIS;
12. NA CONFEÇÃO DAS PLACAS PRÉ-MOLDADAS 03, SOBRE A VIGA VP3, PREVER FURROS PARA PASSAGEM DOS CONECTORES;
13. O NÍVEL DO TABULEIRO FOI DEFINIDO PELA P.M.T. CONFORME PONTE EXISTENTE

QUADRO RESUMO DE PEÇAS E PERIS

PEÇA/ PERIL	DISCRIMINAÇÃO	QUANT. / COMP. (m)	P. TOTAL (kg)
1	W610x101_14160	3un - 1430kg/un	4290.00
2	W310x21_752	6un - 15.8kg/un	94.80
3	# 199x255x8	12un - 3.2kg/un	38.40
4	STUD BOLT #22	177un - 0.54kg/un	95.58
		PESO TOTAL:	4518.78



FREDERICO HORTA MIRANDA
ENGENHEIRO CIVIL
CREA 56.354/D

FILIPPE COSTA

PREFEITURA MUNICIPAL DE TIMÓTEO

BAIRRO TIMOTINHO/BROMÉLIAS
AMPLIAÇÃO DE PONTE EXISTENTE

FORMA - ARMAÇÃO - CORTES - LIGAÇÕES - CONECTORES

INDICADA

PONTE TB-02/04

0